



МЕТАЛЛИСТЫ ИСПОКОН

Идет к своему завершению 2012 год, объявленный Президентом России годом Российской истории. Целью этого года являлось привлечение внимания общества к истории нашей страны, к истории тех мест, где мы родились и живем. Наш родной Вачский район — уникальный, у него много интересных страниц истории, но главное, что являлось его визитной карточкой на протяжении последних двух столетий, — это кустарный промысел, металлообработка.

В 19 и начале 20 веков 90 процентов работающего населения нашего района было занято металлообработкой.

В каком году, кем и где в Вачском районе впервые была начата выработка ножей и замков, точно установить невозможно. Начало ножово-замочного производства в Вачском районе фабрикант Д.Д. Кондратов относит к 1780 году.

В «Ведомости о Муромской округе» за 1797 год упоминается о 37 кузницах, 24 из них располагались в Аренине, шесть — в Новоселках, четыре — в Ваче и три — в Полые.

В начале XIX века в Ваче существовали кузницы для сварки ружейных стволов.

Первым в Ваче начал производство хлебного и части столового ножа Потап Андреевич, являющийся одним из кузнецов этих кузниц. Выучившись в Павлове шлифовке, он привез с собой двух мастеров для отделки хлебных ножей и насадки их на черенки.

Дмитрий Иванович Кондратов, начавший производство хлебного ножа в 30-х годах, тоже учился в Павлове у мастера Моложню.

В статистическом обозрении Владимирской губернии за 1817 год 40 селений Муромского уезда уже занимались выделкой железных замков, ружейных стволов, столовых ножей и вилок.

В 1841 году в различных селениях современного Вачского района насчитывалось до 1000 человек мастеровых, которые занимались в своих домах кузнечным мастерством, отделкой столовых ножей, ножиц, замков.

В 1825-1855 годы в Багратионовской волости (д. Еремеево, д. Сенюково, д. Платово, д. Турбенцево, д. Кулаково) отделкой ножей и вилок занимались 270 человек, замков — 243, кузнечным ремеслом — 217, что составляло 730 человек из четырех тысяч ревизских душ или одну третью часть всех взрослых работников. Кроме того, в соседних помещичьих селениях Багратионовской волости насчитывалось до 300 ремесленников.

При этом уже тогда сталелесарники работали в большей части на найму от фабрикантов. В некоторых селениях производились

открыл вторую фабрику, впоследствии получившую большую известность.

В 60-е годы XIX века в Вачском районе действовали уже пять таких фабрик: Д.Д. Кондратова, насчитывающая 280 рабочих, Илья Осиповича Коробкова (50 рабочих), А. Дмитриева из Деревни (33 рабочих), братьев Сергеевых из д. Горы (21 рабочий), крестьянина Кытова из Глебова

бо, что говорит о трудностях того времени.

Но увеличение капитала в тех мануфактурах, которые были уже открыты, происходило очень быстро. За 10 лет (1852-1862) сумма их производства увеличилась почти в шесть раз. Именно тогда встал вопрос о применении паровой механической силы. В 1868 году Д.Д. Кондратов первый в районе установил в своей мастерской паровую машину в десять лошадиных сил, приводившую в действие пока только шлифовальные станки. Это было крупным событием в Муромском уезде и в наших местах, свидетельствующем о том, что промышленность и производство ножово-вилочных изделий встает на путь механизации.

О быстром темпе развития мануфактурных мастерских свидетельствуют следующие данные о предприятиях с суммой производства свыше 1000 рублей.

В 1870 году было три предприятия с 706 рабочими, а сумма производства составляла 119395 рублей. В 1873 году было четыре предприятия, на которых трудилось 724 рабочих, сумма производства составляла 155150 рублей. В 1884 году было девять предприятий, где трудилось 760 рабочих, и сумма производства составила 255241 рублей.

В 70-80 годах XIX века в Вачском районе начался бурный рост сталелесарного промысла. В 1873 году из семи тысяч человек, проживающих в 46 селениях нашего района, сталелесарным промыслом занимались 3500 человек. Ножовые кузницы насчитывались 158, для заковки ножей — пять, водных лещиков — 34, паровых — две и отделывающих заведений — 49. Изделий производилось на 500 тыс. руб.

В 1880 году в Багратионовской волости было занято промыслом 66 процентов всех мужчин в возрасте от 18 до 60 лет, в Вачской — 51, в Новосельской — 39, Аренинской и Вережской — 36, Казаковской — 16. Всего в 1880-1881 годах только в Багратионовской, Вачской, Варежской и Аренинской волостях было 490 заведений кустарей-одиночек, 233 заведения кустарей, работающих с членами семей, 66 предприятий, на которых работали от 100 до 130 наемных рабочих, и два предприятия, где наемных рабочих было более 200 человек.

Ольга МИХЕЕВА.
(Продолжение
в очередных номерах
«Вачской газеты»).



Фабрика Кондратовых. Начало 20 века.

Фото из архива.

исключительно ножи, в некоторых — замки, а другие — занимались только шлифовкой ножей. Сырье в основном покупалось у фабрикантов и торговцев из лакок с Павлово. Там же оно и продавалось.

В «Ведомости» за 1862 год показывается, что представляли из себя отдельные слесарные заведения того времени: «Фабрика в с. Ваче, принадлежавшая временно обязанным крестьянам князя С.Г. Голицына Дмитрию Павловичу и Семену Павловичу Тычкиным, помещалась при доме. Внутри фабрики машин не имелось, кроме обыкновенного верстака с тисками. Работают сами хозяева. За год ими сработано 250 дюжин столовых ножей и вилок, т.е. 6000 штук на 625 рублей». Иногда при таких заведениях устраивались шлифовальни, на которых несколько шлифовальных колес приводились в движение конной или водной силой.

Некоторые из товаропроизводителей нанимали двух или трех рабочих. Небольшая же часть их не только имела вольнонаемных рабочих в своих мастерских, но и эксплуатировала целый ряд других мастерских на стороне.

Первая такая фабрика (Мануфактурная мастерская) была основана в 1820 году крепостным крестьянином графини Самойловой Ильей Осиповичем Коробковым. Через десять лет, в 1830 году, другой крепостной крестьянин графини Самойловой, Дмитрий Иванович Кондратов,



Основатели фабрики — Кондратов Дмитрий Дмитриевич и Мария Ефимовна.

(16 рабочих).

Сначала в нашей местности вырабатывались морские (рыбные) и простые (хлебные) ножи, затем стали изготавливать столовые ножи. В 1858 году Д.Д. Кондратов первым в районе ввел выделку перочинных ножей, ножиц, плотничных и столярных инструментов. Сбыт изделий и покупка сырья мануфактуристами производились в Павлове, Москве, Петербурге, на Нижегородской ярмарке. Так, Д.Д. Кондратов плотничные и столярные инструменты поставлял в адмиралтейство в Санкт-Петербург.

Сталь на производство изделий шла преимущественно с русских заводов, в меньшей части — из-за границы. В 1852 году фабрикой Д.Д. Кондратова было израсходовано 15 пудов английской стали и 500 пудов стали сибирских заводов.

Из вышесказанного видно, что до 60-х годов XIX века число мануфактурных заводов увеличилось сла-